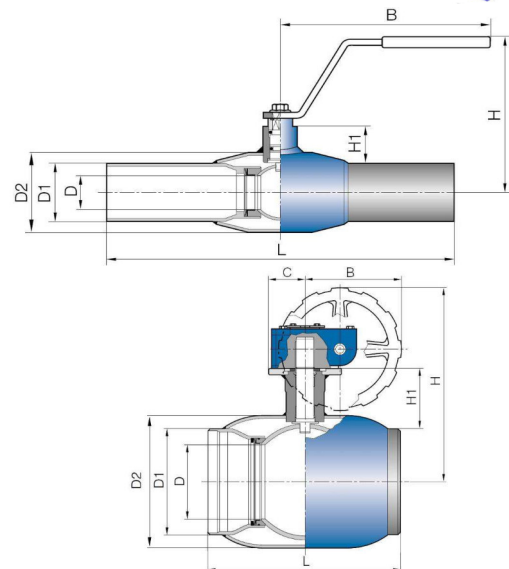
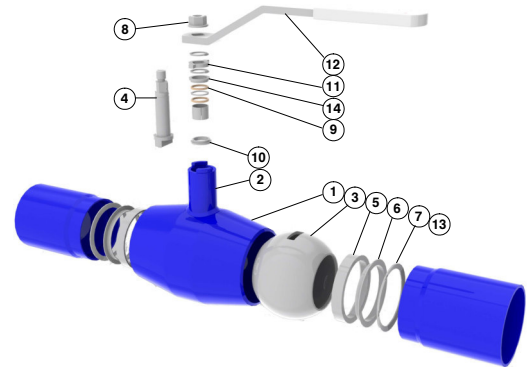


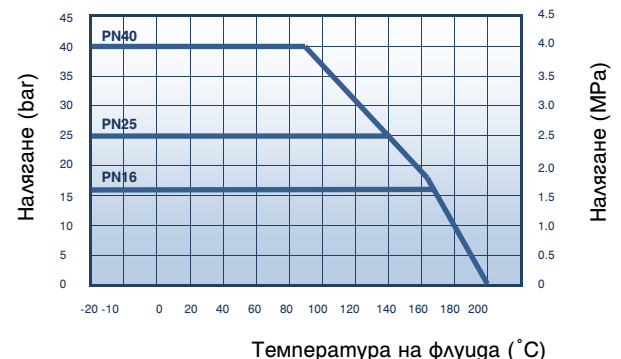
Описание

- Тяло със монолитен дизайн с напълно заваряема конструкция и изходи на челна заварка от висококачествена безшевна стомана и стандартен редукиционен отвор, подходящо оразмерно за контакт с еластомер, за да се осигури правилно притискване без смачкване и престъргване на уплътнението. Стандартният редукиционен отвор осигурява минимално съпротивление при движение на флуида и практически нулево съпротивление на дебита. Загубите на налягане са минимални, практически в резултат единствено на локалното триене на флуида по дължината на тръбопровода.
- Симетричност на тялото и изходите на челна заварка, осигуряваща стабилна работа при много високи стойности на работно напрежение. Компактната структура и лекото тегло на сферичния кран го предопределя като най-разумния избор за системи с криогенна среда. Плоските и гладки канали в тялото на клапана са подходящи за транспортиране на вискозни течности, суспензии и твърди частици.
- Работен флуид: твърда вода, природен газ, петролни продукти, горими и смазващи материали, както и други неагресивни течности без абразивни замърсители. Сферичните кранове са предназначени за приложение в тръбопровода за централно отопление и транспортиране на природен газ, както и за системи за топлиоснабдяване и много други различни оперативни системи.
- Гладко полирана плаваща сфера с кръгъл проходен отвор за освобождаване на налягането в слота на задвижващата ос, с цел избягване на натрупването на налягане в кухината на тялото. По този начин се осигурява 100 % двупосочна херметичност в големи диапазони на работно налягане и температура при затваряне и дълъг експлоатационен живот. Бързо и удобно завъртане на сферата на 90° около оста на крана за осъществяване пълн цикъл от пълно отваряне до пълно затваряне. Възможност за регулиране на дебита чрез частично задвижване на сферата. Времето за отваряне и затваряне 0,05 до 0,1 s, гарантиращо възможност за приложение при системи за автоматизация на тесновти стендове. Бързото отваряне и затваряне на крана не води до хидравличен удар. Възможност за позициониране на място положението на сферата с цел устойчивост при високи стойности при пад на налягане в затворена позиция.
- Удължена ос на вентила за лесно спиране дебита на флуида. Вградена монтажна комплектка на оста, завършваща с квадратна горна връзка посредством упорната шайба, осовата набивка и гайката на набивката осигуряваща антистатична конструкция, устойчива на възвратно извърляне и елиминираща потенциалния риск от злополука поради разхлабване на уплътнителната набивка в резултат действието на налягането на флуида или генериране на повърхностни токове. PTFE уплътнението на упорната шайба осигурява постигане на нисък работен въртящ момент.
- Гъвкаво седло от тевфлон PTFE висок клас + 20 % Cr, осигуряващо пълно затваряне при високо и ниско налягане. Пълно припокриващо се метално прилягане между седлото и краищата на заварка посредством неръждаема упорна шайба и дискова пружина с цел свеждане до минимум всякаква възможност за движение поради напрежението в тръбопровода. Специалната му конструкция ограничава износването до минимум, осигурява ниски стойности на въртящия момент при всякакви работни условия и предлага пригодност за по-широк диапазон от приложения по отношение на налягане и температура. Материалът PTFE осигурява добри самосмазващи свойства, малко триене и износване при контакт със сферата и ниска грапавост, увеличаващи съвкупно експлоатационният живот на сферичния кран. Той гарантира невъзникване на граскотини, рязко износване и други повреди и невъзможност от заклещване на плаващата сфера по време на работа (при неналичие на смазка), така че може надеждно да се използва в корозивни среди и нискокипящи течности.
- По време на преместването на оста и сферата от напълно отворено и напълно затворено положение уплътнителната повърхност на сферата и седлото на крана са изолирани от флуида, така че флуида, преминаващ през тялото с висока скорост, няма да причини ерозия на уплътнителната повърхност.
- Меки корпусни уплътнения от витон, осигуряващи 100 % двупосочна херметичност и пренебрежимо виска телнина към точността на обработка и грапавостта на повърхността на уплътнителната повърхност.
- Възможност за обслужване без демонтаж от линията.
- Не се изисква поддръжка, допълнителни окачвания или смазване.
- Препоръчителен монтаж на крановете в хоризонтална посока.
- Вътрешно и външно епоксидно-прахово покритие за корозионна защита на вентили и фитинги за тежки режими на работа съгласно DIN 30677-2, DIN 3476.
- Продуктов цвят: Син RAL 5005



Диаграма Налягане/Температура

Последващата диаграма указва максималното диференциално налягане в зависимост от работната температура на флуида



Технически спецификации

- Дизайн: EN 13942, ASME B16.10, API6D
- Присъединителни размери: EN 12627, ASME B16.25 PN 25/40
- Противопожарна устойчивост съгласно EN ISO 10497, API 607
- Хидравличен тест съгласно EN 12266-1
- Клас на херметичност A съгласно EN 12266-1
- Монтажен топ фланец за размери ≥ DN 200: ISO5211
- Предназначение за номинално налягане PN25 PN40 bar
- Температурен обхват на флуида -20°C...200°C

Допълнителни принадлежности

- Задвижване чрез ръкохватка за работни диаметри DN < 200 mm
Поборни технически данни за ръкохватка по запитване
- Задвижване чрез ръчен редуктор за работни диаметри DN ≥ 200 mm
Поборни технически данни за редуктор по запитване
- Възможност за присъединяване към електрозадвижка
Брандът на електрозадвижката по запитване

Коефициент и стойности на дебита

Последващата таблица указва коефициента на дебита K_v в зависимост от дебита на протичащия флуид, измерен в m^3/h

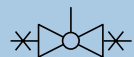
DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	
8	14	25	41	68	107	183	317	471	832	1150	1760	3200	4610	13350	

Стойности на въртящия момент

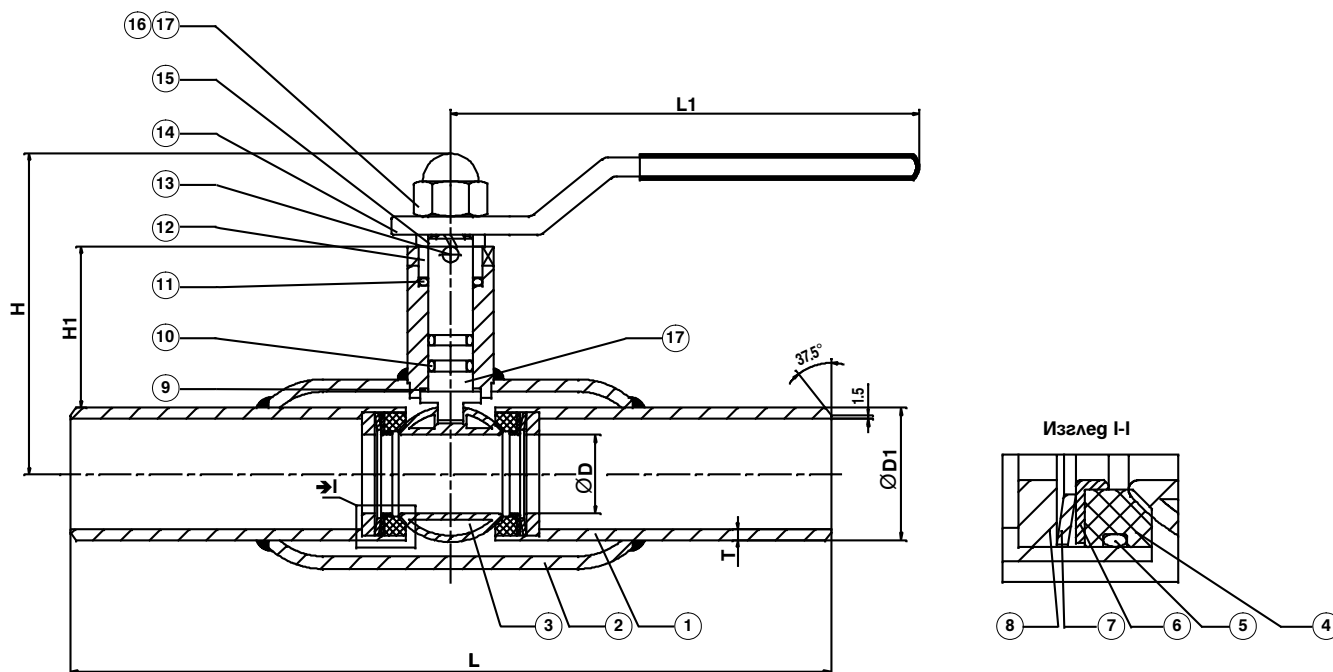
Последващата таблица указва стойностите на въртящия момент в N.m

DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
4	5	7	11	15	18	35	56	89	125	250	400	680	1310	1910





Сферични кранове с угължени краища на заварка тип /EN 12627/ PN25



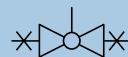
Спецификации на използваните материали

№	Детайл	Материал	Марка
1	Присъединителни краища	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
2	Тяло	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
3	Сфера	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
4	Седло	Тефлон+20% Карбонова оплетка	PTFE EN ISO 13000-1+20%CF
5	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
6	Седлови пръстен	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
7	Пружина тарелчата	Неръждаема стомана	X7CrNiAl17-7 (1.4568) EN 10088-3
8	Шайба дискова пружинна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
9	Шайба упорна	Уякчен Тефлон	RPTFE EN ISO 13000-1
10	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
11	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
12	Набивка салникова	Неръждаема стомана	X12CrMnNiN17-7-5 (1.4372) EN 10088-3
13	Щифт	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
14	Ръкохватка	Нелегирана стомана за закаляване	C22E (1.1151) EN ISO 683-1
15	Шайба дискова пружинна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
16	Ос	Неръждаема стомана	X12Cr13 (1.4006) EN 10088-3
17	Гайка на оста	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4032 8.8 (DIN 934 A2/A4)

Размери

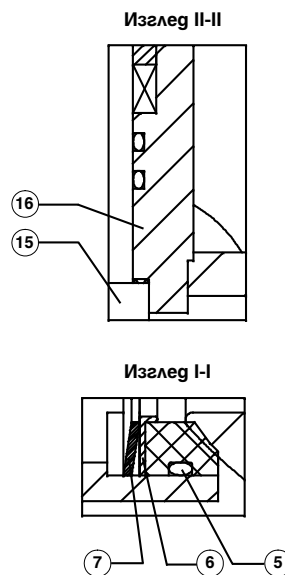
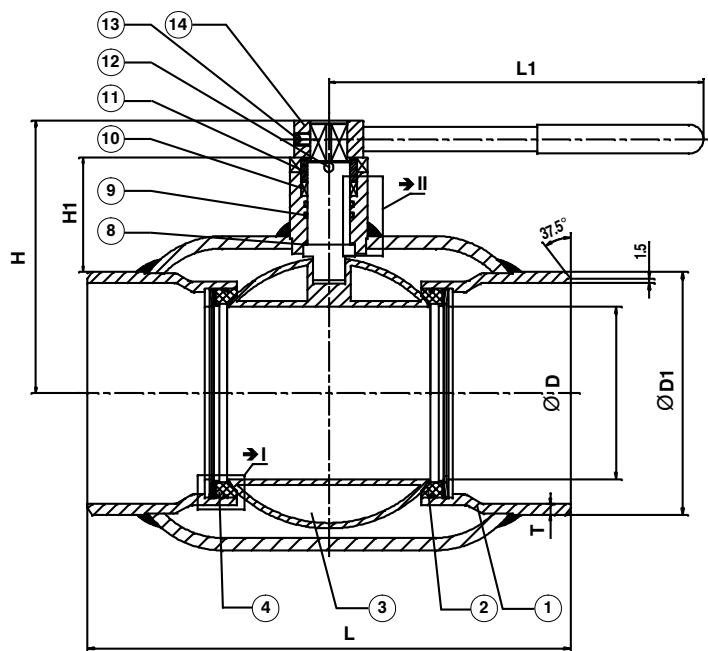
Диам.	Ø D (mm)	Ø D1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	T (mm)
DN15	10	21.7	90	40	210	150	3
DN20	15	26.9	90	52	230	175	3
DN25	20	34	109	52	230	175	3
DN32	24	42	112.5	70	260	175	3
DN40	32	48	124.5	70	260	210	3
DN50	40	57	132.5	72	300	230	4





wato

europevalves



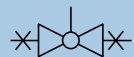
Спецификации на използваните материали

№	Детайл	Материал	Марка
1	Присъединителни краища	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
2	Тяло	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
3	Сфера	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
4	Седло	Тефлон+20% Карбонова оплетка	PTFE EN ISO 13000-1+20%CF
5	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
6	Седлови пръстен	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
7	Пружина тарелчата	Неръждаема стомана	X7CrNiAl17-7 (1.4568) EN 10088-3
8	Шайба дискова пружинна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
9	Шайба упорна	Уякчен Тефлон	RPTFE EN ISO 13000-1
10	Набивка салникова	Графит	
11	Салник	Неръждаема стомана	X12CrMnNiN17-7-5 (1.4372) EN 10088-3
12	Щифт	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
13	Винт настроен	Стомана с почистена повърхност	42CrMoS4 (1.7227) EN 10277
14	Ръкохватка	Нелегирана стомана за закаляване	C22E (1.1151) EN ISO 683-1
15	Ос	Неръждаема стомана	X12Cr13 (1.4006) EN 10088-3
16	Окомплектовка на оста	Конструкционна стомана	S355JR (1.0045) EN 10025-2

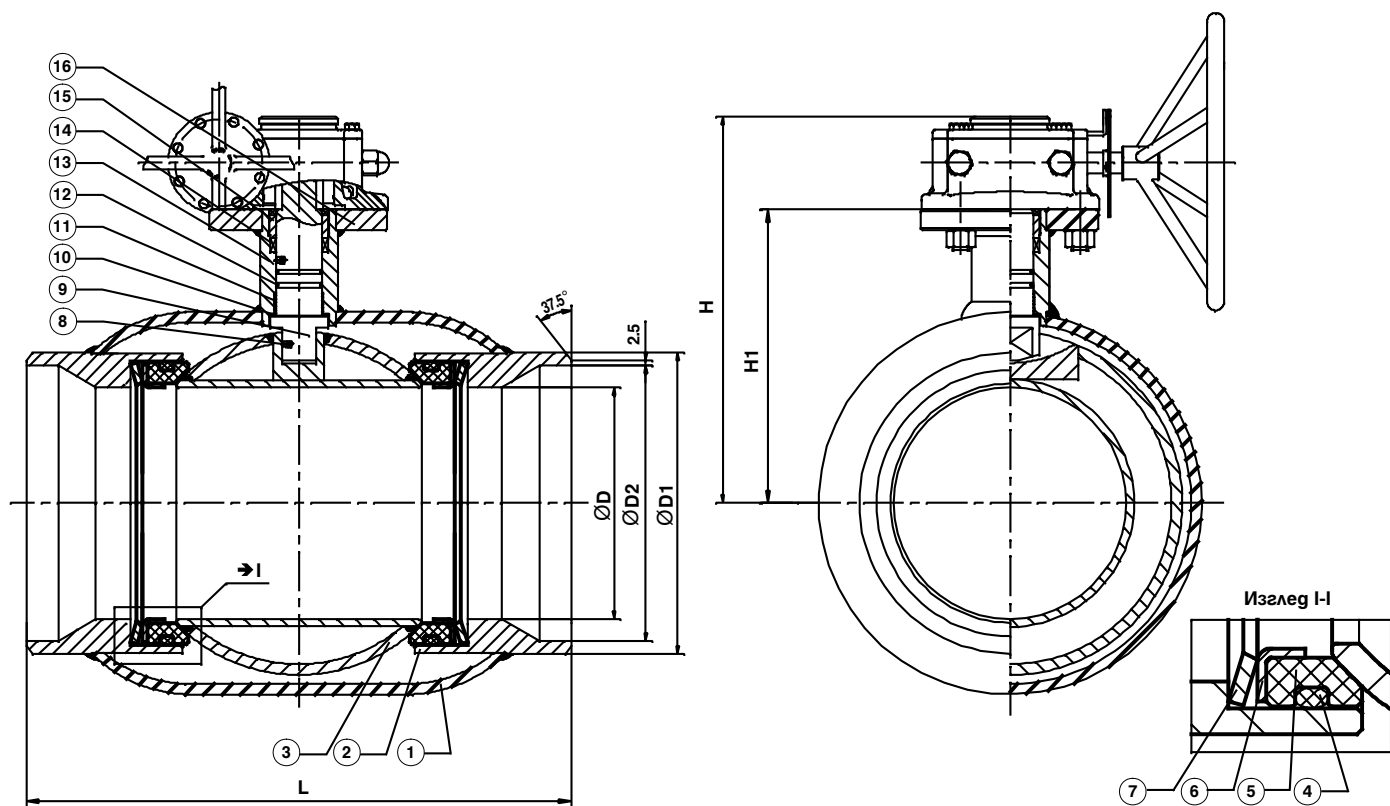
Размери

Диам.	ØD (mm)	ØD1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	T (mm)
DN65	50	76	124.5	67.5	300	265	4
DN80	65	89	141	70.5	300	265	4
DN100	80	114	163	83	325	310	5
DN125	100	133	190	100	325	390	5
DN150	125	159	217	139	350	545	5





Сферични кранове с угължени краища на заварка тип /EN 12627/ PN25



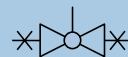
Спецификации на използваните материали

№	Детайл	Материал	Марка
1	Тяло	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
2	Присъединителни краища	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
3	Сфера	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
4	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
5	Седло	Тефлон+20% Карбонова оплетка	PTFE EN ISO 13000-1+20%CF
6	Седлови пръстен	Неръждаема стомана	X12Cr13 (1.4006) EN 10088-3
7	Пружина тарелчата	Неръждаема стомана	X7CrNiAl17-7 (1.4568) EN 10088-3
8	Устройство антислатично	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
9	Ос	Неръждаема стомана	X12Cr13 (1.4006) EN 10088-3
10	Втулка лагерна упорна	Уякчен Тефлон	RPTFE EN ISO 13000-1
11	Втулка лагерна на оста	Неръждаема стомана+Тефлон	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3+PTFE
12	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
13	Шийка присъединителна	Конструкционна стомана	S355JR (1.0045) EN 10025-2
14	Набивка уплътнителна	Графит	
15	Салник	Неръждаема стомана	X12Cr13 (1.4006) EN 10088-3
16	Плоча присъединителна	Конструкционна стомана	S355JR (1.0045) EN 10025-2
17	Шпонка	Стомана с почистена повърхност	C45 (1.0503) EN 10277

Размери

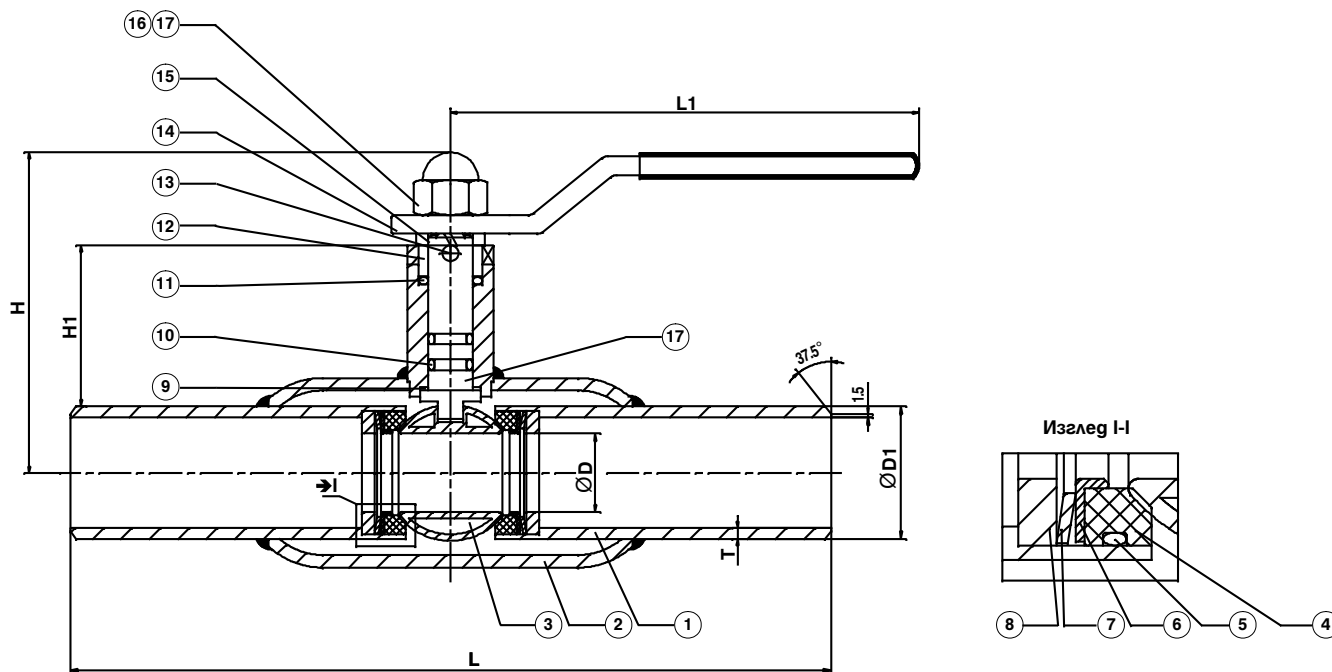
Диам.	ØD (mm)	ØD1 (mm)	ØD2 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)
DN200	150	219	203	280	100	400
DN250	200	273	257	390	112	530
DN300	250	325	305	455	114	633
DN350	300	377	357	516	197	650





wato

europaevales



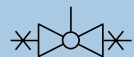
Спецификации на използваните материали

№	Детайл	Материал	Марка
1	Присъединителни краища	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
2	Тяло	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
3	Сфера	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
4	Седло	Тефлон+20% Карбонова оплетка	PTFE EN ISO 13000-1+20%CF
5	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
6	Седлови пръстен	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
7	Пружина тарелчата	Неръждаема стомана	X7CrNiAl17-7 (1.4568) EN 10088-3
8	Шайба дискова пружинна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
9	Шайба упорна	Уякчен Тефлон	RPTFE EN ISO 13000-1
10	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
11	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
12	Набивка салникова	Неръждаема стомана	X12CrMnNiN17-7-5 (1.4372) EN 10088-3
13	Щифт	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
14	Ръкохватка	Нелегирана стомана за закаляване	C22E (1.1151) EN ISO 683-1
15	Шайба дискова пружинна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
16	Ос	Неръждаема стомана	X12Cr13 (1.4006) EN 10088-3
17	Гайка на оста	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 A2 (1.4301) EN ISO 3506-1 EN ISO 4032 8.8 (DIN 934 A2/A4)

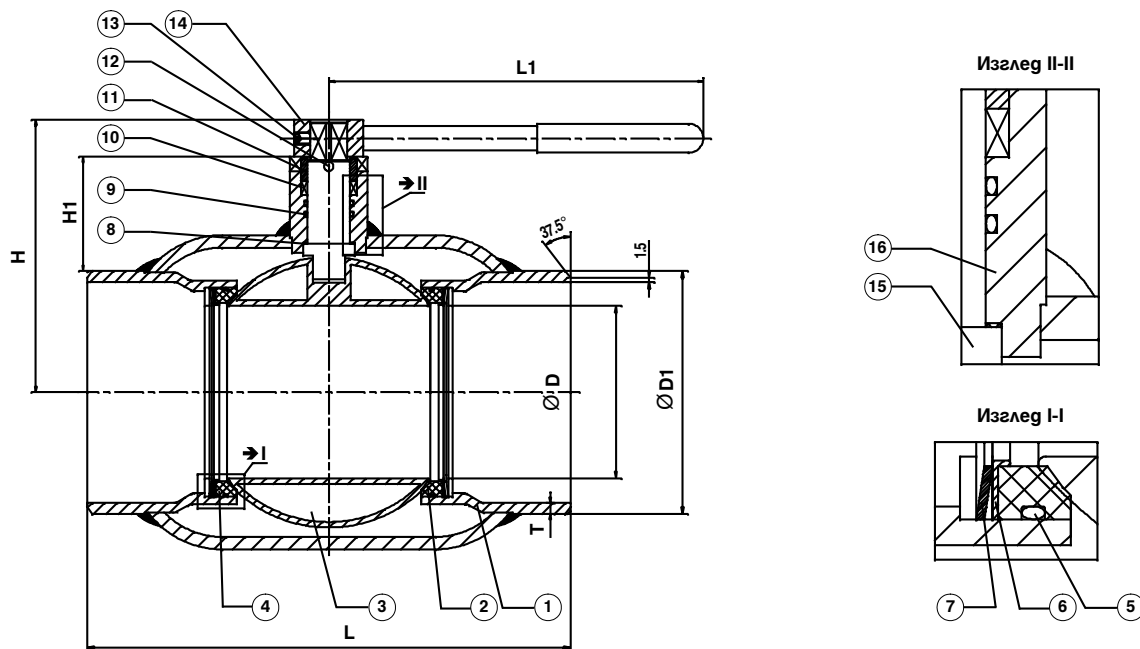
Размери

Диам.	ØD (mm)	ØD1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	T (mm)
DN15	10	21.7	90	40	210	150	3
DN20	15	26.9	90	52	230	175	3
DN25	20	34	109	52	230	175	3
DN32	24	42	112.5	70	260	175	3
DN40	32	48	124.5	70	260	210	3
DN50	40	57	132.5	72	300	230	4





Сферични кранове с угължени краища на заварка тип /EN 12627/ PN40



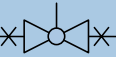
Спецификации на използваните материали

№	Детайл	Материал	Марка
1	Присъединителни краища	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
2	Тяло	Нелегирана качествена стомана	P235GH (1.0345) EN 10028-2
3	Сфера	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
4	Седло	Тефлон+20% Карбонова оплетка	PTFE EN ISO 13000-1+ 20%CF
5	О-пръстен	Флуоркарбон еластомер	FKM Hardness 80 IRHD EN 2798 (Viton Type B ISO 1629)
6	Седлови пръстен	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
7	Пружина тарелчата	Неръждаема стомана	X7CrNiAl17-7 (1.4568) EN 10088-3
8	Шайба дискова пружинна	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
9	Шайба упорна	Уякчен Тефлон	RPTFE EN ISO 13000-1
10	Набивка салникова	Графит	
11	Салник	Неръждаема стомана	X12CrMnNiN17-7-5 (1.4372) EN 10088-3
12	Щифт	Неръждаема стомана	X5CrNi18-10 (1.4301) EN 10088-3
13	Винт настроен	Стомана с почистена повърхност	42CrMoS4 (1.7227) EN 10277
14	Ръкохватка	Нелегирана стомана за закаляване	C22E (1.1151) EN ISO 683-1
15	Ос	Неръждаема стомана	X12Cr13 (1.4006) EN 10088-3
16	Окомплектовка на оста	Конструкционна стомана	S355JR (1.0045) EN 10025-2

Размери

Диам.	ØD (mm)	ØD1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	L (mm)	L1 (mm)	T (mm)
DN65	50	76	124.5	67.5	300	265	5
DN80	65	89	141	70.5	300	265	5
DN100	80	114	163	83	325	310	6
DN125	100	133	190	100	325	390	6
DN150	125	159	217	139	350	545	6



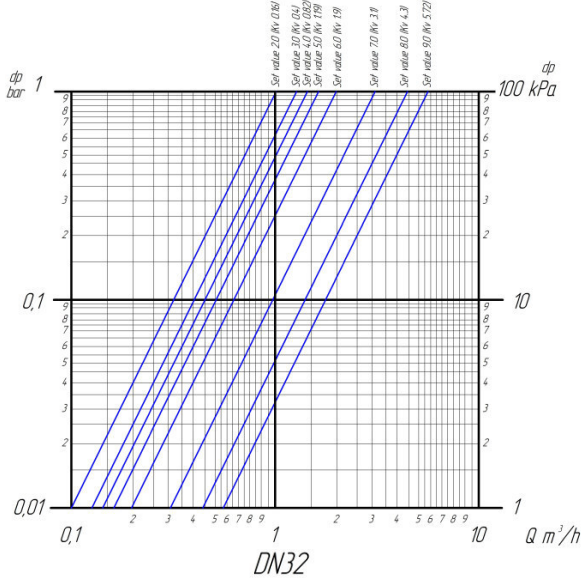


wato

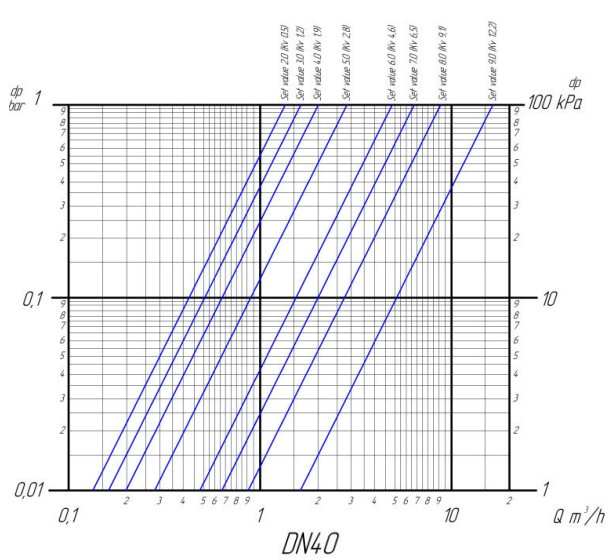
europ valves

Дијаграми Дебит В зависимост от загубата на налягане (Δp)

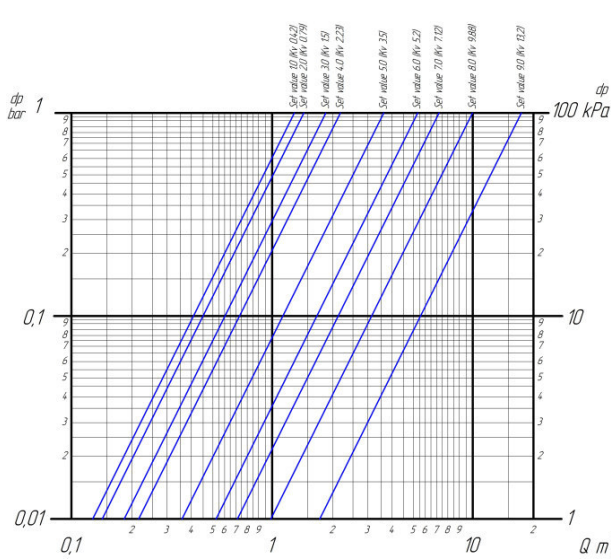
DN15-DN20



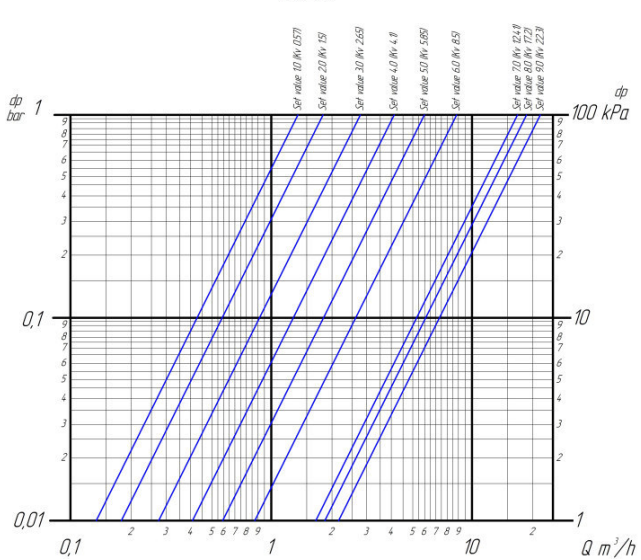
DN25



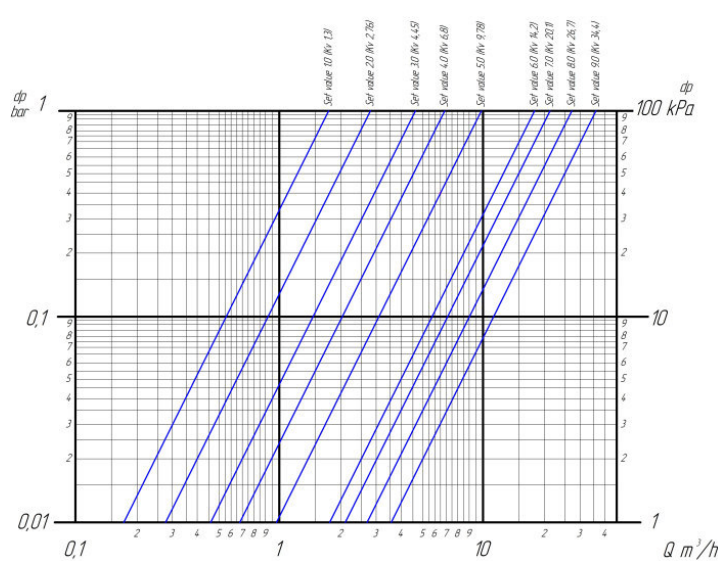
DN32

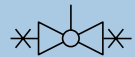


DN40



DN50





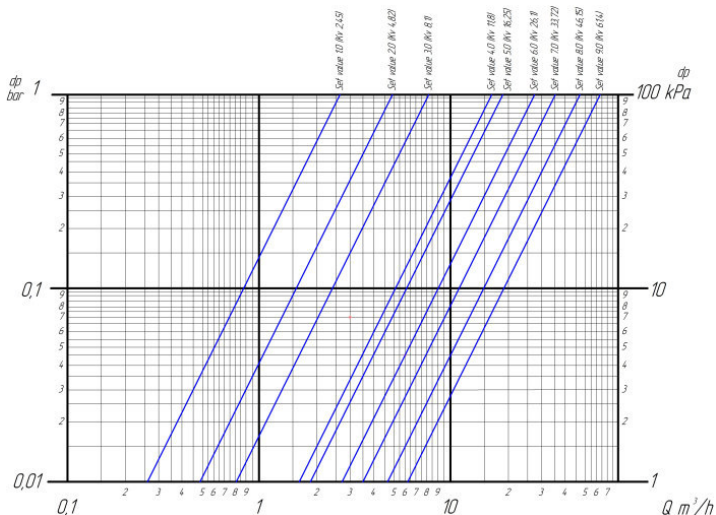
Сферични кранове с угължени краища на заварка тип /EN 12627/ PN25 PN40



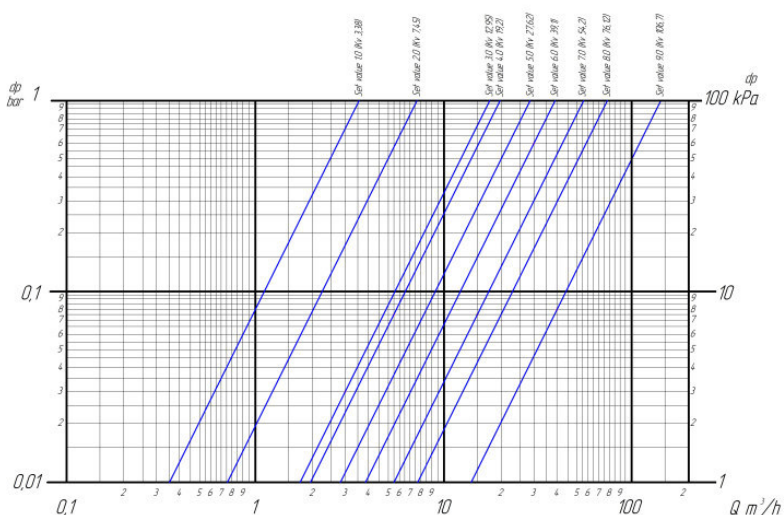
wato | europevalves

Диаграми Дебит В зависимост от загубата на налягане (Δp)

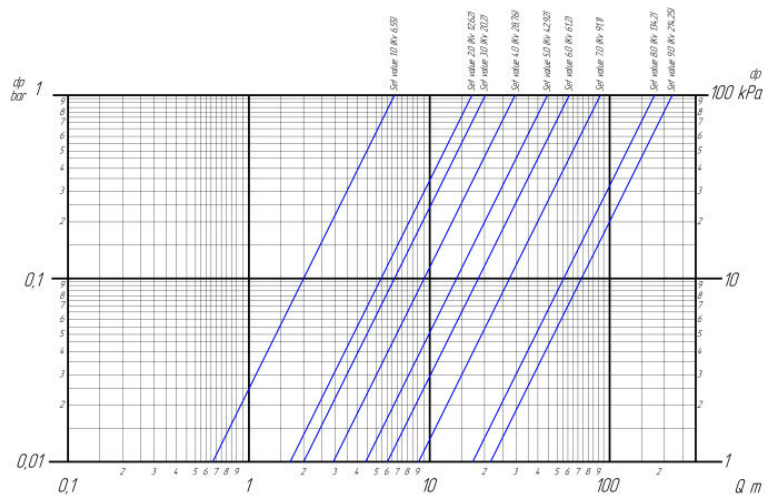
DN65



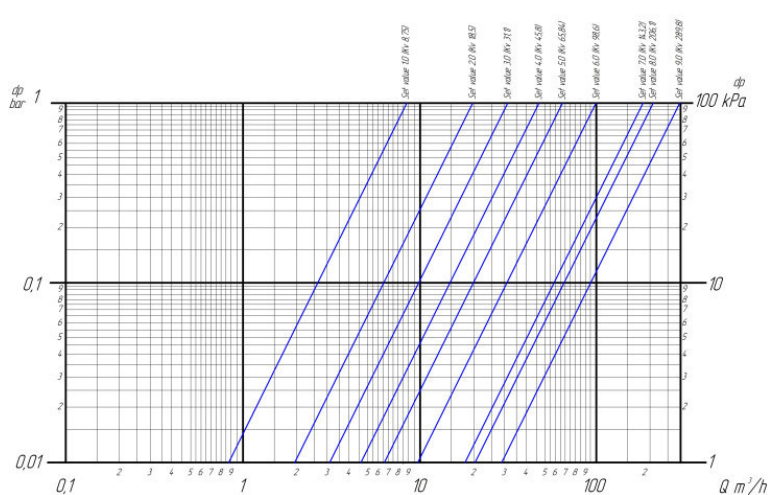
DN80



DN100



DN125



DN150

